



**SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO**

**DEPARTAMENTO DE COMPRAS E LICITAÇÕES**

**PREGÃO PRESENCIAL Nº005/2020**

**PROCEDIMENTO LICITATÓRIO Nº 011/2020**

**EXTRATO DE CONTRATO Nº 033/2020**

**CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE PALMITAL-PR**, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ/MF sob o nº 75.680.025/0001-82, com sede administrativa na Rua Moisés Lupion nº 1001, Centro, Palmital - Estado do Paraná, neste ato, representado pelo Prefeito Municipal **VALDENEI DE SOUZA**.

**CONTRATADO: SOLUÇÃO PARTICIPAÇÕES SOCEITÁRIAS LTDA-ME-CNPJ-13.806.854/0001-01**, pessoa jurídica de direito privado, com endereço na RUA PARIGOT DE SOUZA PR 092 SALA 01 KM 220 – CEP-84.990-000-ARAPOTI-PR, neste ato representada por seu (sua) representante Legal, Senhor (a) **JOÃO ROBERTO MARTINS DE ARAÚJO**.

**AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS AGRÍCOLAS CONFORME CONVÊNIO Nº 884357/2019-MINISTERIO DA AGRICULTURA PECUARIA E ABASTECIMENTO DO PROGRAMA PATRULHA MECANIZADA.**

SOLUÇÃO PARTICIPAÇÕES SOCIETÁRIAS LTDA-CNPJ-13.806.854/0001-01								
Lote	Item	Produto/Serviço	Marca	Modelo	Unidade	Quantidade	Preço	Preço total
1	1	TRATOR AGRICOLA DE PNEUS DE NO MÍNIMO MOTOR DE 85CV, TRACÇÃO 4X4, 9(NOVE) MARCHAS A FRENTE E 3(TRES) A RÉ, TOMADA DE POTÊNCIA INDEPENDENTE, COM SISTEMA HIDRÁULICO ENGATE DE 3(TRES) PONTOS, CONTROLE REMOTO COMANDO DUPLO, DIREÇÃO HIDROSTÁTICA, FREIOS A DISCO, CAPOTA DE PROTEÇÃO E ARCO DE SEGURANÇA., PESOS DIANTEIROS E TRAZEIROS, FARÓIS AUXILIARES, PNEUS NOVOS COMPATÍVEIS COM A POTÊNCIA E TRACÇÃO GARANTIA 12 MESES	YANMAR SOLIS	SOLIS 90	UND	1,00	97.500,00	97.500,00
TOTAL								97.500,00

**DATA DO CONTRATO:** 13/02/2020

**VIGÊNCIA:** 12/03/2021

**VALOR TOTAL: R\$ 97.500,00 (Noventa e Sete Mil e Quinhentos Reais).**

**FORO:** Comarca de Palmital - PR.